



Presseinformation der Panther-Gruppe

Zertifizierung auf höchstem Niveau Wepoba Wellpappenfabrik fertigt nach GMP-Standard

Höchste Qualitätsstandards, Sicherheit und Hygiene sind in der Produktion aller Werke der Panther-Gruppe oberstes Gebot. Um diese Zielsetzung konsequent zu erreichen, hat sich die Wepoba Wellpappenfabrik den strengen Regeln des International Good Manufacturing Practice-Standard und dem damit einhergehenden Audit unterzogen. Seit Januar 2009 ist diese Fertigungspraxis im Werk in Wustermark zertifiziert. Mit dieser Zertifizierung dokumentiert der familiengeführte Unternehmensverbund seine Vorreiterrolle bei der qualifizierten Herstellung und Verarbeitung von Wellpappenprodukten.

Die Wepoba Wellpappenfabrik in Wustermark der Panther-Gruppe hat das GMP-Audit sorgfältig vorbereitet. Gemäß den FEFCO-GMP-Richtlinien wurden Arbeitspläne und Maßnahmen festgelegt, deren bestimmungsgemäße Durchführung dann im Januar 2009 durch den Germanischen Lloyd geprüft wurden.

Die derzeit gültigen Zertifikate bestätigen der Wepoba Wellpappenfabrik die Umsetzung eines integrierten Management-Systems nach DINEN ISO 9001,14001 und HACCP und jetzt auch FEFCO GMP. Weitergehende Unternehmensstandards der Panther-Gruppe mit Blick auf so wichtige Faktoren wie Produktsicherheit, Instandhaltung, Ordnung oder Pünktlichkeit und Sauberkeit sowie eine Kontaminationskontrolle sind in das gesamthafte GMP-Projekt einbezogen.

Transparenz für die Kunden

Voll- und Wellpappe sind unverzichtbare Materialien für die Verpackung fast aller Produkte. Ihre einzigartigen Eigenschaften verleihen ihnen die Spitzenposition im Bereich der Transportverpackungen und Displays. Auch als Packmittel für Lebensmittel, pharmazeuti-



sche und kosmetische Produkte ist diese Materialgruppe bevorzugt im Einsatz – zumeist aber nicht im direkten Kontakt mit den Nahrungs- und Genussmitteln.

Mit zunehmenden Marktforderungen nach bestmöglicher Sicherheit werden auch immer konkretere Maßnahmen formuliert. FEFCO und ESBO haben in ihrer Funktion als Repräsentanten europäischer Voll- und Wellpappenhersteller erkannt, dass entsprechende Schritte notwendig sind, um den Kundenanforderungen nach höchster Qualität und Sicherheit im Vorfeld entgegenzukommen. In vier Hauptarbeitsgruppen haben daher die Mitglieder der FEFCO seit Jahren daran gearbeitet, verschiedene Hygienestandards zu erarbeiten, in denen GMP berücksichtigt oder auch ein Hygiene-kodex und (national gültige) technische Standards und Protokolle für Hersteller entstanden. „Die Herstellung von Verpackungen aus Voll- und Wellpappe ist so zu gestalten, dass die Forderungen des Marktes nach hygienischer Produktion – wie sie in der Lebensmittelindustrie bestehen – erfüllt werden“ – mit diesem Zitat ist der Anwendungsbereich des GMP-Standards definiert.

Mit der Zertifizierung beweist die Panther-Gruppe ihren hohen Qualitätsanspruch und unterstreicht den Anspruch, wachsende Kundenanforderungen aus der Lebensmittel- wie auch der Pharmazeutischen und Kosmetischen Industrie vorausschauend zu erfüllen.



Mit diesem Zertifikat wird der Wepoba Wellpappenfabrik in Wustermark bescheinigt, dass das Werk nach GMP-Standard fertigt.

Kontakt:
Frau Carin Hilmer-Brenzinger
Tel. +49 4122 501-108
c.hilmer-brenzinger@panther-packaging.de